

Produktdatenblatt

Strahlmittel Aluminiumsilikat-Glasschmelze

N/CS/G A (feinste und feine Körnungen) - nahezu eisenfrei



Synthetisches, mineralisches und umweltfreundliches Einweg-Strahlmittel, anwendbar gemäß den Anforderungen der BGR 500 Teil 2, Kapitel 2.24, Arbeiten mit Strahlgeräten (Strahlarbeiten).

Vielseitiger Einsatz: Reinigungsstrahlen, insbesondere Stahl und Beton, Entrosten, Raustrahlen, Mattieren.

Bezeichnung: Schmelzkammergranulat

Ursprung: Schmelzkammerschlacke aus der Verstromung von Kohle

Herstellung: nach ISO 11126-4 mittels modernster Aufbereitungstechnik

Abfallschlüssel: EAK 10 01.

CHEMISCHE ANALYSE		[Ma.-%]
SiO ₂ - Siliciumdioxid		42,0 – 58,0
Al ₂ O ₃ - Aluminiumdioxid		23,0 – 32,0
Fe ₂ O ₃ - Eisen- III- Oxid		3,0 – 15,0
CaO - Calciumoxid		2,0 – 8,5
K ₂ O - Kaliumoxid		0,5 – 4,6
Eisen metallisch		< 0,1

Freie Kieselsäure nicht nachweisbar. Keine Silikosegefahr.

Metalle liegen chemisch gebunden als Silikate oder Aluminate vor.

Keine wasserlöslichen Bestandteile.

PHYSIKALISCHE/TECHNISCHE DATEN		[Einheit]
Feuchtigkeit DIN ISO 787, T2		0,01 [Ma.-%]
Dichte		2,40 – 2,6 [g/cm ³]
Schüttdichte		1,05 – 1,4 [g/cm ³]
Härte nach Mohs		> 6,0
Farbe		glänzend schwarz / grau braun
Kornform		kantig

Hochwertige Rohstoffe.

Hohe Festigkeitswerte.

* Gleichbleibende Qualität durch ständige Produktionsüberwachung.

Lieferbare KÖRNUNGEN in mm	
A 0	0,04 – 0,09
A 1	0,04 – 0,18
A 2	0,09 – 0,25
A 3	0,09 – 0,50

* Toleranzen bedingt durch Produktion und/oder Lagerstätte.

Alle Angaben sind Richtwerte, die lediglich der Produktbeschreibung dienen. Dem Verwender obliegt die Prüfung der Einsetzbarkeit des Produktes in seinem Anwendungsbereich

Stand Januar 2019

Kienhorststraße 55
13403 Berlin (Reinickendorf)
Tel. 030 / 433 90 95 - Fax 030 / 433 75 55

SAND-SCHULZ GmbH
www.sand-schulz.de
kontakt@sand-schulz.de